

Case story : Udvikling og test af high-speed montageautomater

Oktober 2009

“God telefonsupport - Mengel Engineering løste mit problem, mens jeg stod hos maskinbyggeren i Schweiz”, siger Maintenance & Technical Supporter Karsten Hansen.

“Det går utroligt stærkt når vores montagemaskiner håndterer emnerne. Så stærkt, at når man konstaterer emner, der er beskadiget, så er det helt umuligt at se hvad der gik galt. Her er High Speed kameraet MotionGrabber 200 et super godt værktøj til fejlsøgning. Når emnet rammer en føler gemmer kameraet optagelsen på computeren, og så kan man efterfølgende billede for billede se hvad der gik galt. Uden kameraet ville det tage “en krig” at finde frem til årsagen til de beskadigede emne. Nu identificerer vi hurtigt fejlen via kameraet, og kan gå direkte til problem-løsningen. Det sparer os for rigtig meget tid”, siger Karsten Hansen.



“Softwaren kan utroligt meget, men jeg kender den ikke godt nok endnu, så da jeg stod hos vores maskinbygger i Schweiz og skulle optage på en lidt speciel måde, kunne jeg ikke huske hvordan kameraet skulle sættes op. Jeg vidste, at min kollega Jens havde lavet samme slags optagelser hos en maskinbygger i Sverige, lige da vi havde fået kameraet leveret. Dengang fik han løst sit problem blot ved at ringe til Mengel Engineering. Allerede dengang burde vi selvfølgelig have skrevet opsætningsproceduren ned, om billedfrekvensen skulle være på 20 eller 50 billeder osv, men det fik altså vi ikke lige gjort, så jeg ringede til Mengel Engineering og fik samme behagelige hjælp og vejledning til også at få kameraet til at fungere optimalt i Schweiz. Super god support fra Mengel Engineering”, konstaterer Karsten.

Det er muligt, at maskinbyggerne selv burde have et High Speed kamera til den slags fejlsøgning...

Karsten Hansen er Maintenance & Technical Supporter og arbejder normalt på fabrikken i Hillerød, men på denne nye produktionslinje har Karsten et tæt samarbejde med maskinbyggeren i Schweiz, så han er i denne tid en del i Schweiz for at sikre at de nye maskiner kommer til at fungere optimalt.

“I øjeblikket låner den Schweiziske maskinbygger vores High Speed kamera, for de vil optage hver enkel station på den nye produktionslinje til et arkiv, som de senere kan slå op i og sammenligne med. Hvis nu – eller når nu - der om f.eks. 2 år er problemer med en station i denne produktionslinje, så er det ganske let at tage en ny optagelse til den tid og sammenligne denne med de optagelser maskinbyggeren tager nu. Dermed er vi sikret hurtig fremtidig problemidentifikation på denne produktionslinje. MotionGrabber 200 et rigtigt godt værktøj”, gentager Karsten Hansen.

I løbet af de første par uger løste MotionGrabber 200 to problemer i maskinparken i Hillerød – fejlsøgning som ellers ville tage lang tid at identificere.

”Det var på en messe i Brøndby at vi fik kontakt med Mengel Engineering – og her så vi det geniale i at anvende et High Speed kamera til fejlsøgning på maskinparken. Min kollega og jeg havde været rundt og kigge på andre muligheder, men de krævede ret meget lys, hvilket er for besværligt at arbejde med. MotionGrabber 200 fra Mengel Engineering var meget lysfølsom, så vi kunne klare os med det lys, der allerede er i maskinen.

Nogle måneder senere havde vi kritiske problemer med maskinerne i Hillerød. En ny maskine til at samle en ny type af vore produkter havde det med at ødelægge produktet, så vi tog kontakt til Mengel Engineering og informerede om vores problem og om hvor meget det hastede for os. Dagen efter opsatte Mengel Engineering High Speed kameraet MotionGrabber 200, der trigges fra maskinens PLC via et lille print. Montagen af de første 200 prototyper blev filmet samme dag. Vi lejede kameraet i 2 uger fik løst dette plus et andet problem i vores maskinpark, så det var ingen svær beslutning efterfølgende at købe kameraet. Det sparer os for rigtig meget manpower tid, som vi ellers skulle have brugt på at identificere hvad der egentlig var gået galt i maskineriet” slutter Maintenance & Technical Supporteren.